

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและเหตุผลในการจัดทำรายงาน

โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม บริษัท นครไทยสตีลปมิล จำกัด (มหาชน)) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี (รูปที่ 1.1-1) ได้เริ่มดำเนินการหลังจากได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ วว. 0804/16307 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2538 (เอกสารแนบ 1-1 ในภาคผนวกที่ 1) และมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้อนุญาตไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด (เอกสารแนบ 1-2 ในภาคผนวกที่ 1)

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ประเภทผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน, สะสมวัตถุดิบของที่ใช้แล้ว ลำดับที่ 6(2)2.4, 13(5)5.1 (เอกสารแนบ 1-3 ในภาคผนวกที่ 1) และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ตามหนังสืออนุญาตเลขที่ 2-08-1-109-81097-2565 ออกให้ ณ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565 (เอกสารแนบ 1-4 ในภาคผนวกที่ 1)

เพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ในฐานะเจ้าของโครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นบุคคลที่ 3 (Third Party) ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 เพื่อเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568 ได้พิจารณา

โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2569 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569



ที่มาของแผนที่ : Google Earth, 2026

รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการโดยสังเขป

1.2 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1) ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ เลขที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี แสดงดังรูปที่ 1.1-1 มีเนื้อที่ทั้งหมด 435 ไร่ 3 งาน 24 ตารางวา สำหรับอาณาเขตติดต่อโดยรอบพื้นที่โรงงานมีดังนี้

ทิศเหนือ	จรด	ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1
ทิศตะวันออก	จรด	พื้นที่การเกษตร (ไร่นาสำปะหลัง)
ทิศตะวันตก	จรด	บริษัท เวสต์เทค เอ็กซ์โพเนนเชียล จำกัด
ทิศใต้	จรด	ถนนหน้าโรงงาน และบริษัท พาวเวอร์ วัตต์ 1 จำกัด

2) สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) เริ่มดำเนินการผลิตมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2537 มีกำลังการผลิตสูงสุด 1.2 ล้านตัน/ปี โดยปัจจุบัน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569) ดำเนินการผลิตปริมาณ 436,098 ตัน ทางโครงการมีแผนการผลิตแบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง

3) การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

พื้นที่โครงการประกอบด้วยพื้นที่ส่วนต่างๆ ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต, ส่วนระบบบำบัดน้ำเสีย, ส่วนระบบบำบัดมลพิษอากาศ, อาคารคลังสินค้า, อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 1.2-1



ที่มา : บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 1.2-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ



ที่มา : บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

รูปที่ 1.2-1 (ต่อ) การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

4) วัตถุดิบที่ใช้

วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ เศษเหล็ก และเหล็กดิบ (Pig Iron) และสารปรุงแต่ง เช่น Lime, Al Shot, Ca, Aluminate, FeSi, CaSi, HC, FeMn, MCFeMn, MC SiMn, O₂, N และ Ar เป็นต้น

5) กำลังการผลิตและผลิตภัณฑ์

โครงการดำเนินการผลิต เหล็กรีดร้อน ชนิดเหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง มีกำลังการผลิตสูงสุด 1.2 ล้านตัน/ปี โดยในปัจจุบันมีกำลังการผลิต แสดงดังตารางที่ 1.2-1

ตารางที่ 1.2-1 กำลังการผลิตของโครงการในปี พ.ศ. 2569 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

เดือน	กำลังการผลิต (ตัน)
มกราคม	71,201
กุมภาพันธ์	71,071
มีนาคม	85,812
เมษายน	61,433
พฤษภาคม	81,867
มิถุนายน	64,714
รวม	436,098

ที่มา : บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ; มิถุนายน 2569

6) การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบประเภทเศษเหล็กที่นำเข้าจากต่างประเทศจะขนส่งผ่านท่าเทียบเรือ เช่น ท่าเรือศรีราชา ฮาร์เบอร์ และท่าเรือไออาร์พีซี ก่อนลำเลียงเข้าสู่โรงงานโดยรถบรรทุก ส่วนเศษเหล็กที่จัดหาจากภายในประเทศ จะขนส่งเข้าสู่โรงงานโดยรถบรรทุก และจัดเก็บในพื้นที่เก็บวัตถุดิบของโรงงาน สำหรับสารปรุงแต่ง ส่วนใหญ่จัดหาจากผู้ผลิตภายในประเทศและขนส่งโดยรถบรรทุก ขณะที่สารปรุงแต่งที่นำเข้าจากต่างประเทศจะขนส่งจากท่าเรือเข้าสู่โรงงานโดยรถบรรทุกเช่นเดียวกัน

7) กระบวนการผลิต

โรงผลิตเหล็กรีดร้อนเป็นโรงงานผลิตเหล็กแผ่นขนาดย่อม (Mini-mill) ประกอบด้วยกระบวนการหลอมวัตถุดิบด้วยเตาหลอมไฟฟ้า (Electric Arc Furnace: EAF) การปรุงแต่งน้ำเหล็กในเตา Ladle Heating Furnace (LHF) การหล่อเหล็กแผ่นแบบบาง (Thin Slab Casting) และการรีดร้อน (Hot Strip Mill) แบบต่อเนื่องผ่านแท่นรีด 6 แท่น โดยวัตถุดิบสำหรับการหลอมจะถูกลำเลียงและอุ่นด้วยระบบ Consteel Process ก่อนเข้าสู่เตาหลอม แสดงกระบวนการผลิตดังรูปที่ 1.2-2



ที่มา: บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

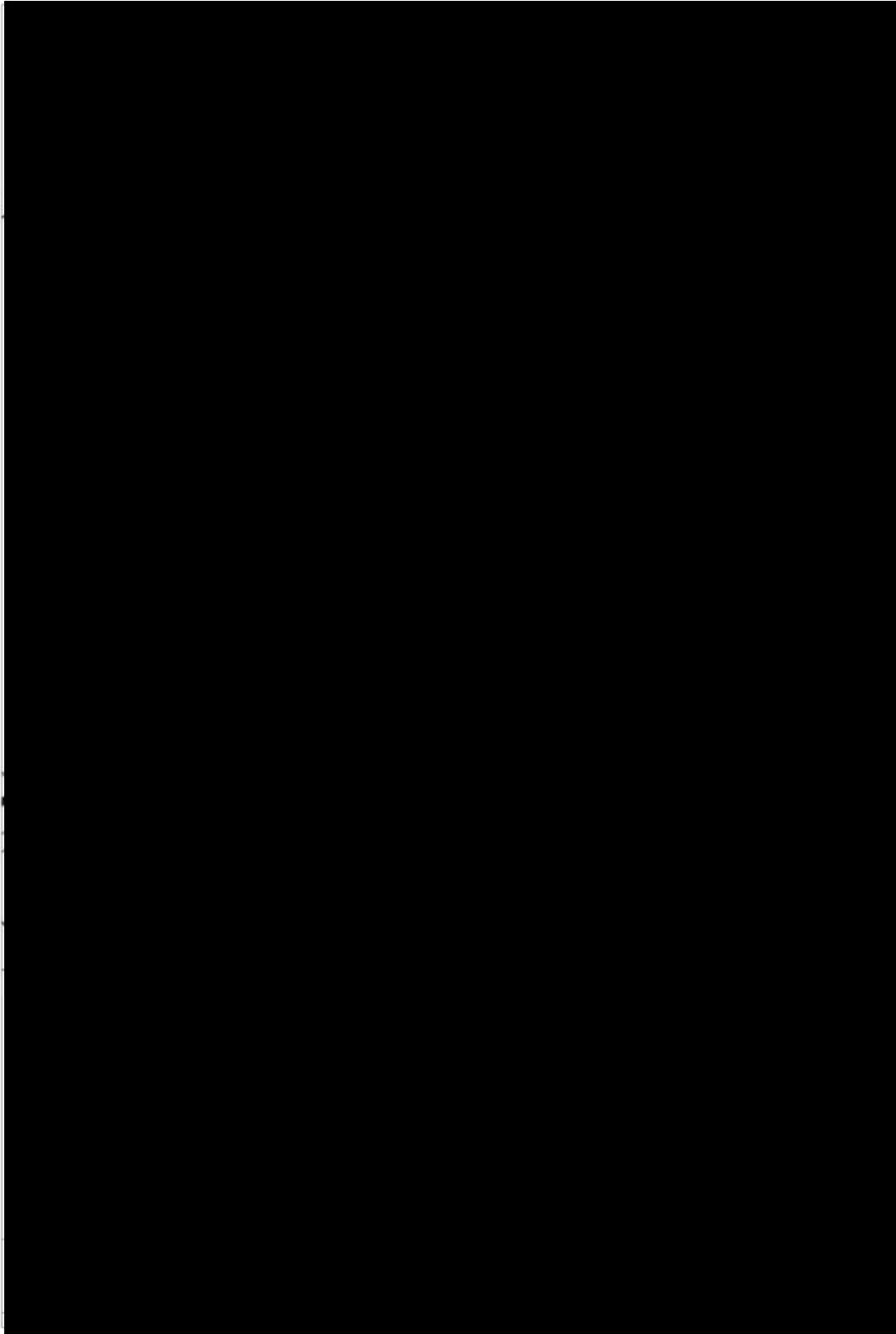
รูปที่ 1.2-2 กระบวนการผลิต

8) ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

- **มลพิษทางอากาศ** ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate: TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ควบคุมด้วยระบบดูดและระบายไอเสียจากเตาหลอม (Primary & Secondary Fume Exhausting System) ร่วมกับระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)
- **กากของเสียและขยะมูลฝอย** กากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ตะกรันเหล็ก (Slag) เปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) และฝุ่นจากเตาหลอม (Dust) จะถูกรวบรวมเพื่อกำจัดโดยผู้ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย ส่วนขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร จะเก็บขนและนำไปกำจัดโดยบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
- **น้ำเสีย** น้ำจากกระบวนการผลิตจะผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และหมุนเวียนกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต ส่วนน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารจะผ่านระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทีเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge) ก่อนระบายลงบ่อเก็บกักน้ำความจุ 707,000 ลูกบาศก์เมตร และนำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในโครงการ

9) พื้นที่สีเขียว

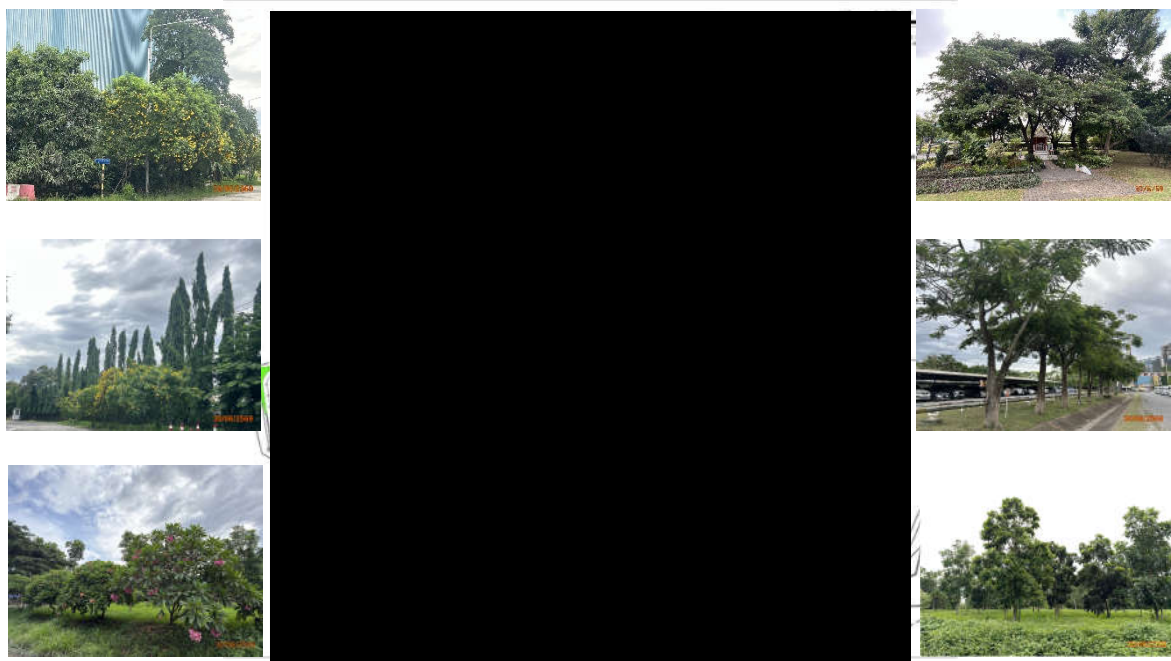
โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) มีพื้นที่โครงการรวม 435 ไร่ 1 งาน 24 ตารางวา โดยจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 64.48 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 14.80 ของพื้นที่โครงการ ซึ่งปลูกไม้ยืนต้นหลายชนิด เช่น ตะแบก อโศกอินเดีย อินทนิลน้ำ และราชพฤกษ์ เป็นต้น แผนผังพื้นที่สีเขียวแสดงดังรูปที่ 1.2-3 และภาพเปรียบเทียบพื้นที่สีเขียวตามมาตรการ EIA กับสภาพปัจจุบันแสดงดังรูปที่ 1.2-4



รูปที่ 1.2-3 พื้นที่สีเขียว



พื้นที่สีเขียวที่เสนอตามมาตรการ EIA (ร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการ)



พื้นที่สีเขียวปัจจุบัน (ร้อยละ 14.80 ของพื้นที่โครงการ)

รูปที่ 1.2-4 เปรียบเทียบพื้นที่สีเขียวตามที่เสนอในมาตรการ EIA กับปัจจุบัน

1.3 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

1) การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เทียบกับมาตรการฯ ที่ได้รับการเห็นชอบ พร้อมทั้งสรุปประเด็นปัญหาอุปสรรคในการปฏิบัติที่ไม่เป็นไปตามเงื่อนไขหรือแผนงานที่กำหนดไว้ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางแก้ไขในประเด็นที่เกี่ยวข้องรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.3-1

2) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้มีการกำหนดไว้ในมาตรการฯ โดยสรุปผลเปรียบเทียบกับมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมทั้งสรุปข้อมูลผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมาเพื่อแสดงแนวโน้มของผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.3-1

3) การจัดทำรายงาน

บุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการสรุปและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ นำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา ปีละ 2 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.3-1

ตารางที่ 1.3-1 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2569

การดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	กำหนดการดำเนินงาน ^{1/}											
			2569											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาเปิด ดำเนินการ	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●	●
2. การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 2.1 คุณภาพอากาศ 1) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บ้านบ่อวิน - บ้านมาบบอน - บ้านปากกร่วม	- PM ₁₀ - SO ₂ - NO _x - WS & WD	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง) (ช่วงเดือน มี.ค. หรือ เม.ย. และ พ.ย. หรือ ธ.ค.)			● ●								●	
2) คุณภาพอากาศจากปล่อง - ก่อนเข้าระบบ Baghouse (จำนวน 1 ปล่อง) - หลังผ่านระบบ Baghouse (จำนวน 12 ปล่อง) - Green Baghouse	- TSP - NO _x as NO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ)			● ●								●	

หมายเหตุ : ● แผนการดำเนินงาน (Plan)
 : ● ผลการดำเนินงานจริง (Actual)
 : ^{1/} กำหนดการดำเนินงานติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะมีการปรับเปลี่ยนตามแผนการดำเนินงานของโครงการ

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ) แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2569

การดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	กำหนดการดำเนินงาน ^{1/}											
			2569											2570
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2.2 คุณภาพน้ำ - บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบระบายความ ร้อนโดยตรง	- pH - SS - DO - BOD - Oil & Grease - Fecal Coliform Bacteria - Mn	- ทุก 3 เดือน			● ●			● ●			●			●
2.3 ระดับเสียง - วัดบ่อวิน - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	- Leq 24 hr - L _{max}	- ปีละ 2 ครั้ง			● ●								●	
2.4 กากของเสีย 1) Leaching Test จากกากของเสีย - Black Slag - Gray Slag	- Cr, Cd, Hg, Pb, As, Ni, Zn	- ปีละ 1 ครั้ง												●

หมายเหตุ : ● แผนการดำเนินงาน (Plan)
: ● ผลการดำเนินงานจริง (Actual)
: ^{1/} กำหนดการดำเนินงานติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะมีการปรับเปลี่ยนตามแผนการดำเนินงานของโครงการ

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ) แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2569

การดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	กำหนดการดำเนินงาน ^{1/}												
			2569												2570
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
2.5 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - หมู่ที่ 1 บ้านห้วยเหียน - หมู่ที่ 2 บ้านบ่อวิน - หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ - หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จใน - หมู่ที่ 5 บ้านเขาขยาย - หมู่ที่ 6 บ้านเขาหิน - หมู่ที่ 8 บ้านมาบบอน	- สำรวจทัศนคติชุมชนระดับผู้นำชุมชนและระดับครัวเรือน - แจ้งผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนรับทราบโดยผ่านผู้นำชุมชน	- ปีละ 2 ครั้ง						●	●				●		
2.6 อาชีวอนามัย 1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เตรียมเศษเหล็ก	- Respirable Dust	- ปีละ 2 ครั้ง			● ●						●				
2) ระดับเสียงในสถานประกอบการ - เตาหลอมไฟฟ้า - แท่นรีด (ระยะห่าง 5-10 เมตร)	- Leq 8 hr	- ปีละ 4 ครั้ง			● ●			● ●			●			●	

หมายเหตุ : ● แผนการดำเนินงาน (Plan)
: ● ผลการดำเนินงานจริง (Actual)
: ^{1/} กำหนดการดำเนินงานติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะมีการปรับเปลี่ยนตามแผนการดำเนินงานของโครงการ

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ) แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2569

การดำเนินการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	กำหนดการดำเนินงาน ^{1/}												
			2569												2570
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.
2.6 อาชีวอนามัย (ต่อ) 3) ระดับความร้อนในสถานประกอบการ	- WBGT	- ปีละ 2 ครั้ง			● ●						●				
4) ตรวจร่างกาย - พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนโรงหลอม - พนักงานส่วนโรงหลอมและโรงรีด	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ความจุปอด และ X-Rayปอด - การได้ยิน - สายตา	- ก่อนเข้าทำงานและ ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง										●			
5) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรงและสาเหตุ เพื่อให้เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการป้องกัน/แก้ไขอย่างเหมาะสม	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรงและสาเหตุ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	● ●	●	●	●	●	●	●	
3. การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ทุก 6 เดือน							● ●						●

หมายเหตุ : ● แผนการดำเนินงาน (Plan)
 : ● ผลการดำเนินงานจริง (Actual)
 : ^{1/} กำหนดการดำเนินงานติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะมีการปรับเปลี่ยนตามแผนการดำเนินงานของโครงการ

1.4 การดำเนินโครงการ

โครงการโรงเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับมติเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ วว. 0804/16307 ลงวันที่ 16 พฤศจิกายน 2538 (เอกสารแนบ 1-1 ในภาคผนวกที่ 1) เมื่อเปรียบเทียบกับปัจจุบันสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบัน

รายละเอียด	การดำเนินงาน	
	ตามที่เสนอในรายงาน EIA	ปัจจุบัน
1. พื้นที่โครงการ	450 ไร่	435 ไร่ 3 งาน 24 ตารางวา
2. กำลังการผลิต	1,459,424 ตัน/ปี	436,098 ตัน/ปี
3. ผลิตภัณฑ์	เหล็กแผ่นรีดร้อน	เหล็กแผ่นรีดร้อน
4. ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- Primary & Secondary Fume Exhausting System	- Primary & Secondary Fume Exhausting System
5. การจัดการกากของเสีย - ขยะอันตรายและไม่อันตราย - ขยะมูลฝอย	- กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - กรณีหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกากของเสียของโครงการไปกำจัดได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ภายในโครงการประมาณ 13 ไร่ สำหรับเป็นพื้นที่ฝังกลบกากของเสียแบบ Sanitary Landfill โดยวิธีการขุดร่อง (Trench Method) - ขยะมูลฝอยดำเนินการเก็บรวบรวมและมอบหมายให้กับนิคมอุตสาหกรรมชลบุรี (บ่อวิน) รับไปกำจัดต่อไป	- กากของเสียจากกระบวนการผลิตจะส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 - ขยะมูลฝอยดำเนินการเก็บรวบรวมไว้และให้ บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ เข้ามารับไปกำจัดต่อไป
6. การจัดการน้ำเสีย - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- ส่วนใหญ่เป็นน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง จะถูกส่งไปกำจัดตะกอนและคราบน้ำมันที่ Setting Tank และส่งต่อไปยังระบบกรอง เพื่อกำจัดสารแขวนลอยก่อนนำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นต่อไป - น้ำจากอาคารสำนักงาน จะใช้บ่อเกรอะบำบัดขั้นต้น หลังจากนั้นก็จะปล่อยสู่ระบบบำบัดรวมของนิคมฯ ต่อไป	- ส่วนใหญ่เป็นน้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง จะถูกส่งไปกำจัดตะกอนและคราบน้ำมันที่ Setting Tank และ Tickener Tank โดยส่งต่อไปยังระบบกรอง เพื่อกำจัดสารแขวนลอย ก่อนจะนำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นหมุนเวียนในโครงการต่อไป - น้ำเสียจากการอุปโภค และห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย (Sewage Plant) ซึ่งเป็นการบำบัดแบบ Activated Sludge มีการเติมเชื้อจุลินทรีย์และเติมอากาศ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนปล่อยลงสู่บ่อเก็บกักน้ำของโครงการ
7. พื้นที่สีเขียว	ร้อยละ 10 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	ร้อยละ 14.80 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด

ที่มา: บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ; มิถุนายน 2569